PRIMAR® M42

A opção versátil no Nível 1 para peças pequenas e médias



Produto Nível 1

Dente padrão (S) ou gancho (K)

Perfis + Materiais sólidos

Largura da banda 6 x 0,65 - 67 x 1,6 mm

Informações do Produto:

PRIMAR® M42 — A opção versátil no Nível 1 para peças pequenas e médias

Com o PRIMAR® M42, a WIKUS está também a estabelecer padrões no segmento bimetálico de nível 1. O processo de produção inovador garante boas propriedades do produto e uma boa vida útil da lâmina - e tudo isto com uma gama versátil de aplicações. O custo por corte pode ser reduzido, graças ao elevado grau de fiabilidade do processo.

Como solução básica económica, o PRIMAR® M42 destina-se a clientes preocupados com os custos e é particularmente adequado para utilização em oficinas ou instalações industriais mais pequenas. Ao mesmo tempo, o produto oferece uma relação preço-desempenho particularmente favorável.

Um bónus adicional: o PRIMAR® M42 está disponível em todas as dimensões e passos de dentes comuns, permitindo que a lâmina de serra de fita seja utilizada em todas as serras de fita comuns.



Aplicações:

- Aplicações industriais ligeiras e de oficina
- Secções transversais pequenas a médias com diâmetros até 900 mm
- Pequenos tamanhos de lote
- Materiais sólidos e perfis
- Todos os metais com resistência à tracção até 1000 N/mm²

MAQSER
SOLUÇÕES INDUSTRIAIS À SUA MEDIDA

PRIMAR® M42

Bimetal Band Saw Blades

WIKUS®
Precisão no ponto de corte

PME líder'24

Vantagens

- Muito boa relação preço-desempenho no segmento de nível 1
- Trocas de lâmina menos frequentes devido a uma vasta gama de aplicações e, portanto, menos tempo de inatividade e tempos de espera
- Boa vida útil da lâmina graças ao novo procedimento de produção
- Baixa geração de ruído devido ao passo variável dos dentes
- Boa superfície de corte devido ao conjunto preciso dos dentes

Especificações:

- Borda de dentes M42 com ângulo de ataque personalizado
- Ângulo de ataque: positivo (dente em gancho)
- Ângulo de ataque: 0° (dente padrão)
- Passo de dente constante ou variável com ajuste padrão

Dimensões		Passo de tpi														
Largura x Espessura		Variável						Constante								
mm	Polegada	8 - 12	6 - 10	6	5 - 8	4 - 6	4	3 - 4	3	2 - 3	2	18	14	10 - 14	1.4 - 2	1 - 1.4
6 x 0.65	1/4 x 0.025													S		
6 x 0.90	1/4 x 0.035			K										S		
10 x 0.90	3/8 x 0.035			K			K							S		
13 x 0.50	1/2 x 0.025												S			
13 x 0.65	1/2 x 0.025	S	S	K								S	S	S		
20 x 0.90	3/4 x 0.035	S	S		S	K	K*		K*			S		S		
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	S	S		S	K	K*	K	K*	K	K*	S	S	S		
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	S	S		S	K		K	K*	K						
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050					K		K		K					K	
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050							K		K						
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063							K		K					K	K
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063									K					K	K
Comprimento de contacto	[mm]	10-30	20-50	50-80	30-60	50-100	80-120	80-170	120-200	150-300	200-400	<10	<15	<20	250-550	500-1000
	[Pol.]	0.4-1.2	0.8-2	2-3.1	1.2-2.4	2-3.9	3.1-4.7	3.1-6.7	4.7-7.9	5.9-11.8	7.9-15.7	<0.4	<0.6	<0.8	9.8-21.6	19.7-39.4

Fale conosco:
+351 256 310 500
R. Santo António 112,
4535-107 - Lourosa, Portugal
www.maqser.pt
geral@maqser.pt

Especificações:



- Aços cementáveis, aços para molas e aços para rolamentos de esferas
- Aços anti-ferrugem e resistentes aos ácidos (ferréticos)
- Aço nitretado, aço rápido e aço para ferramentas
- Aços para construção, estampagem profunda e maquinação
- Aços ao carbono e aços temperados e revenidos
- Ferro fundido
- Metais não ferrosos