



MIG INVERTER SYN



MULTI PROCESS



MONOMIG 200 C SYN



SYN
COMPACT (W)

SYN
MODULAR (W)

APLICAÇÕES

- Serralharias metálicas médias e pesadas
- Estruturas metálicas
- Indústria solar e eólica
- Construção naval e offshore
- Indústria automóvel
- Indústria aeronáutica, ferroviária, mineira e petrolífera
- Pipelines
- Serviços, reparação e manutenção

MIG INVERTER SYN

- Inverter monofásico ou trifásico para soldadura standard ou sinérgica MIG/MAG com alimentador de fio separado ou integrado, soldadura por eletrodo revestido MMA e LIFTIG em corrente contínua.
- Regulação manual ou sinérgica para todos os tipos de aço macio (SG2/3), inoxidáveis, alumínio e fios fluxados de diferentes diâmetros (0.8mm, 1.0mm, 1.2mm e 1.6mm).
- Equipamento compacto ou modular para fácil deslocação e opção de unidade de refrigeração.
- Excelente ignição do arco e ajuste eletrónico da indutância para soldaduras de enchimento ou penetração.



Ajuste de parâmetros de soldadura consoante o tipo de material, diâmetro de fio e gás escolhido pelo soldador.



As potências de soldadura vão alternando entre si durante o cordão de soldadura para menor distorção do material a soldar



Soldadura LIFTIG Pulsada para uma menor distorção do material a soldar



Soldadura MMA Pulsada para uma menor distorção do material a soldar



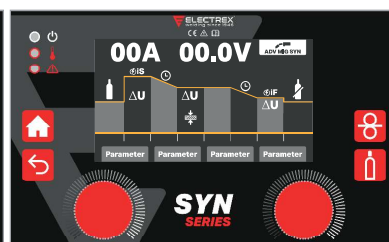
Equipamento com ecrã LCD com maior área de visualização, facilidade de compreensão e ajuste dos parâmetros de soldadura

MODOS SYNERGIC



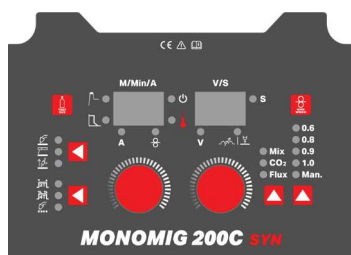
A máquina altera a sinergia consoante o tipo de material, diâmetro de fio e gás escolhido pelo soldador.

MODOS SYNERGIC ADVANCED



O soldador configura 3 sinergias: o arranque, o cordão e o tratamento da cratera.

MIG INVERTER SYN



MIG

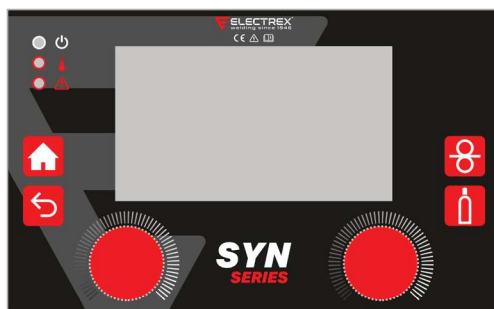
- 2T / 4T / 4T Especial / SPOT
- Regulação de indutância
- Burn back
- Spot Time (modo Spot)

LIFTIG

- Soldadura LIFTIG

MMA

- Hot Start
- Arc Force



MIG

- Pre-Gas / Post-Gas
- Corrente inicial/final
- Up Slope / Down Slope
- Duplo curto-circuito
- Função HOLD

LIFTIG

- Pre-Gas / Post-Gas
- Corrente inicial/final
- Up Slope / Down Slope
- Pulsado
- Função HOLD

MMA

- Hot Start
- Pulsado
- Arc Force
- Função HOLD



► Máquinas de Multi-Processo, soldadura MIG/MAG, TIG e MMA, tudo no mesmo equipamento.



► Ajuste eletrônico da indutância para soldaduras de enchimento ou penetração.

DADOS TÉCNICOS

		MONOMIG 200 C	MIG 304 C/M	MIG 404 C/M
Tensão de alimentação		1x230V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)
Frequência		50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente primária máxima (MIG/MMA/TIG)		40A/38,6A/28A	25,4/25,6/19,2A	34,8/36,6/28,1A
Potência máxima (MIG/MMA/TIG)		8kVA/8,3kVA/6,4kVA	16,7/17,8/13,4kVA	24,0/25,5/19,5kVA
Tensão em vazio		69V	90,3V	92,5V
Regulação de corrente (MMA/TIG)		10-200A	20-300A	20-400A
Fator de marcha (t=40°C 10 min)	60% 100%	(40%) 200A 163A 127A	(50%) 300A 290A 240A	(35%) 400A 290A 240A
Diâmetro de fio (sólido/fluxado)mm		Ø 0,6-1,0	Ø 0,6-1,2/0,9-1,6	Ø 0,8-1,6/0,9-1,6mm
Nº Roletes - Potência Motor		2R - 40W	4R - 75W	4R - 75W
Velocidade de fio		1,5-15,0m/min	0,5 - 30 m/min	0,5 - 30 m/min
Tempo de soldadura por pontos		-	0-10 Seg.	0-10 Seg.
Tempo de post-gas		Sim	0-10 Seg.	0-10 Seg.
Proteção		IP 21S	IP 23S	IP 23S
Classe de isolamento		H	H	H
Peso sem refrigeração	Compact Modular	12,5kg -	62,4kg 79,1kg	62,4kg 79,1kg
Peso com refrigeração	Compact Modular	-	89,4kg 95,9kg	89,4kg 95,9kg
Dimensões s/ refrigeração (AxLxC)	Compact Modular	410x210x470 -	899x470x1030 1140x470x1030	899x470x1030 1140x470x1030
Dimensões c/ refrigeração (AxLxC)	Compact Modular	- -	1184x470x1055 1140x470x1030	1184x470x1055 1140x470x1030

• MONOMIG 200 C Multi Syn - Inclui 2 roletes de 0,8 - 1,0mm V + 2 roletes lisos
• MIG 300A - Inclui 4 roletes de 0,8 - 1,0mm VT
• MIG 400A - Inclui 4 roletes de 0,8 - 1,0mm VT