



Extrator de vedante da cambota VW Ref.:6445



Ferramenta com design especial para substituição do vedante da cambota.

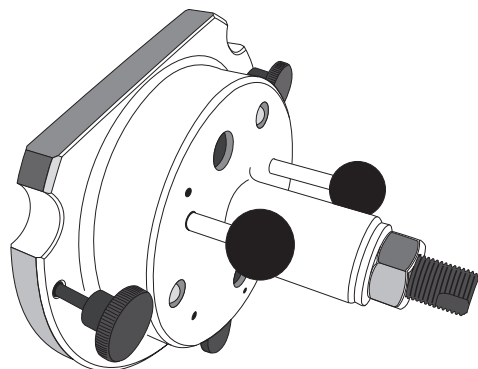
Aplicação: Volkswagen Golf, Touran e Audi A3, 4. Também adequado para motores diesel 4 cilindros incluindo 1.4i Turbo, 1.4/1.6 injeção direta (gasolina), 1.9/2.0SDI, 2.0TDi, 2.0 Common Rail (diesel).

Material suplementar necessário:

Chave dinamométrica 5-60Nm

3 Parafusos M6x35mm

Paquímetro (ou uma régua, ou apalpa folgas)



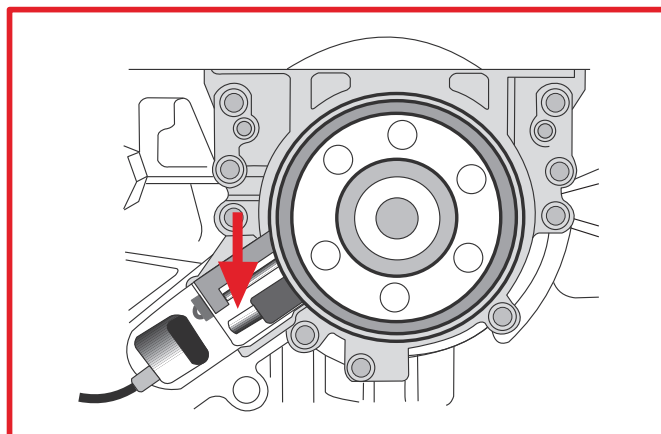
Modo de uso:

O vedante da cambota é integrado com a caixa e velocidades, o novo vedante deve ser fornecido juntamente com o novo anel de sincronismo. Se o vedante da cambota estiver com defeito, todo o conjunto deve ser renovado.

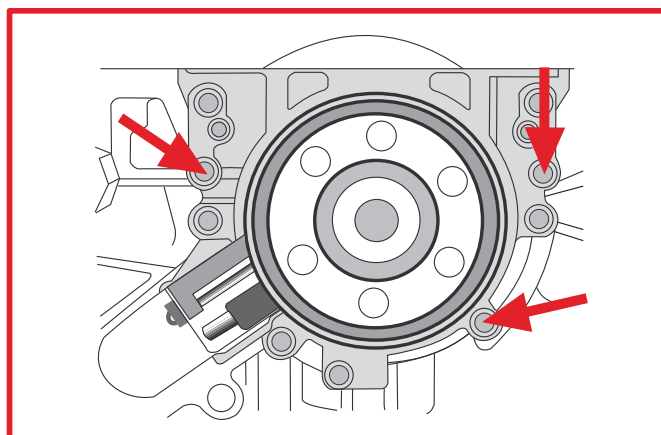
Por isso o extrator do vedante da cambota é necessária para pressionar o novo vedante e também a sua montagem e posição. Observe que ao remover o vedante da cambota também removerá o anel de sincronismo serrilhado da extremidade do eixo da cambota este deve ser cuidadosamente colocado na mesma posição

Remover o vedante da cambota.

Remover o volante e a tampa (conforme aplicável). Defina o mecanismo de TDC. Remova o cárter. Desconecte os fios do remetente de velocidade do motor sobre a estrutura do vendante da cambota (SETA), seguidamente remova o remetente de velocidade do motor do alojamento do vendante e retire o anel de borracha. Solte a carcaça e retire os parafusos, estes devem ser substituídos por novos na montagem.

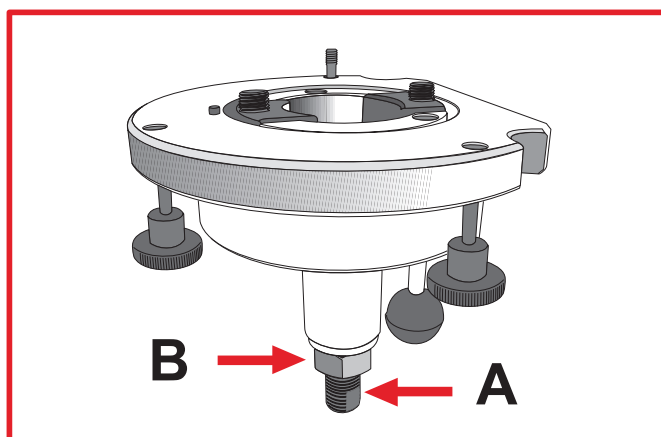


A estrutura do vendante da cambota é montada através de 3 parafusos, estes devem ser colocados como indica a figura (SETAS). Os parafusos devem ser aparafusados alternadamente com o anel de sincronismo fora da cambota.

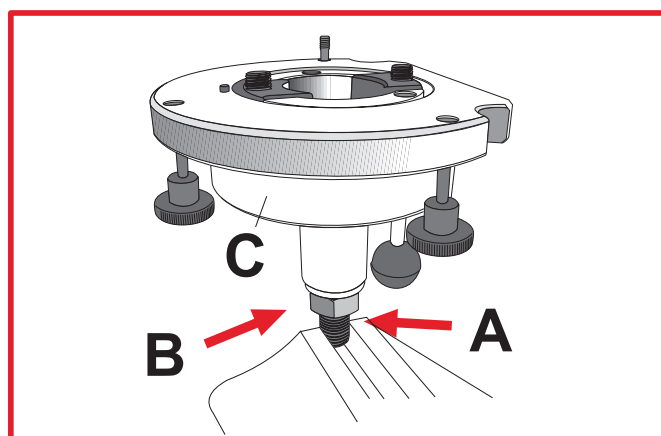


Colocar o vedante da cambota no alojamento juntamente com anel de sincronismo no extrator.

Aparafusar a porca sextavada grande B no fuso roscado A.

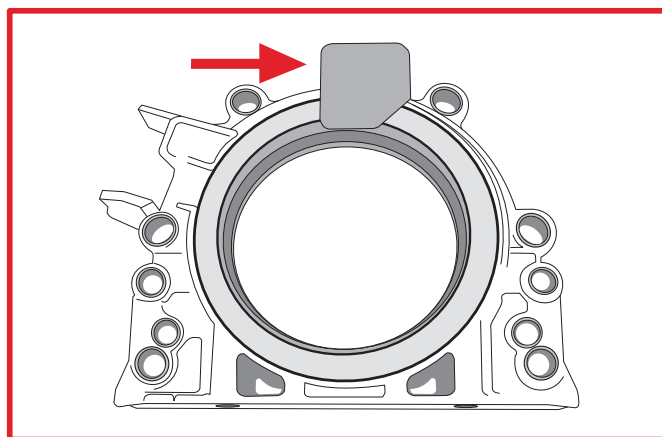


Um pequeno aperto no fuso do extrator. Pressione o extrator C para baixo para entrar em contacto com a porca B. Aperte o parafuso até que a parte interna fique nivelada.

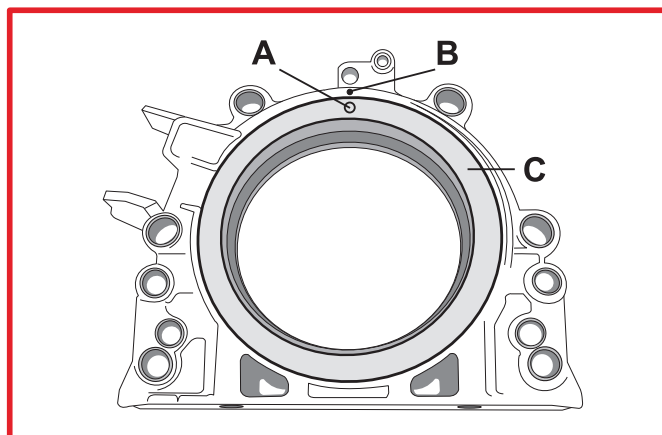


Antes de colocar o novo vedante, verifique que o furo no anel de sincronização é alinhado com a marca TDC na estrutura. Um plástico com a figura (SETA) segura o anel na posição correta, este deve ser removido.

NOTA: O anel sincronismo não deve ser retirado para fora da estrutura do vedante ou virado.

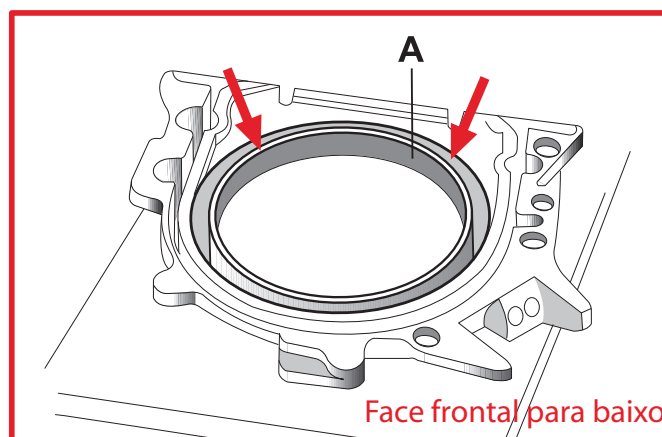


Localize o buraco A no anel de sincronismo C este deve ficar alinhado com a marca B na estrutura do vedante.

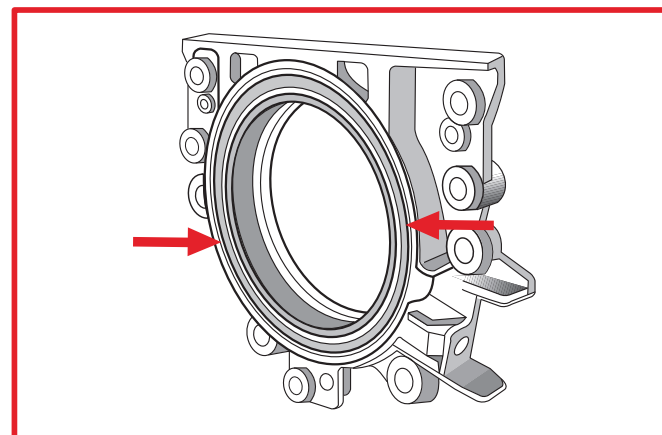


Coloque a estrutura do vedante virada para baixo numa superfície plana.

Empurre o vedante no suporte, para baixo em direcção das setas até que este se encontre na superfície plana.

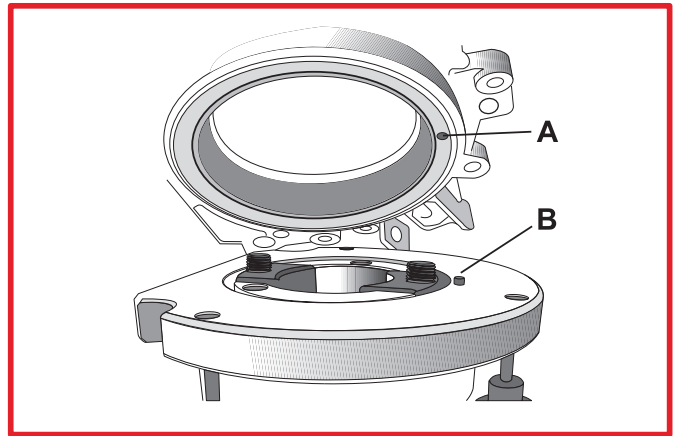


Borda superior do anel de sincronismo e a borda frontal da estrutura do vedante tem que estar alinhadas (setas).



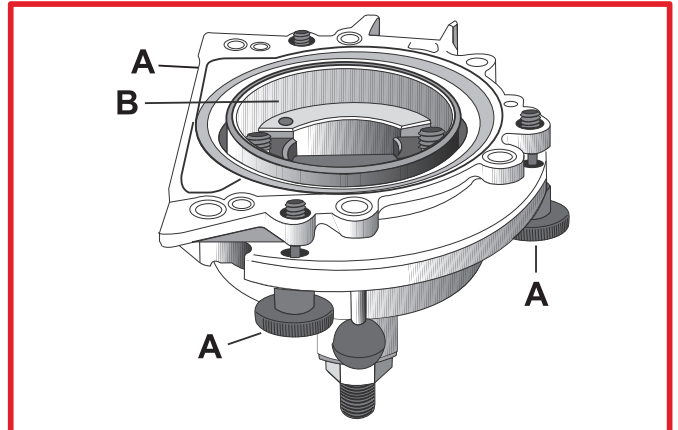
Coloque a estrutura do vedante com o lado da frente para o extrator - garantir que a localização do pino B é ser inserido no furo do anel sincronismo A.

Nota: Certifique-se que a estrutura do vedante fica plana sobre o extrator.



Empurre a estrutura do vedante B contra a superfície do extrator. Enquanto aperta seguidamente os 3 parafusos A para impedir que o anel de sincronismo saia do seu lugar.

NOTA: Ao instalar a estrutura do vedante, certifique-se se anel sincronismo permanece fixo na ferramenta extrator.



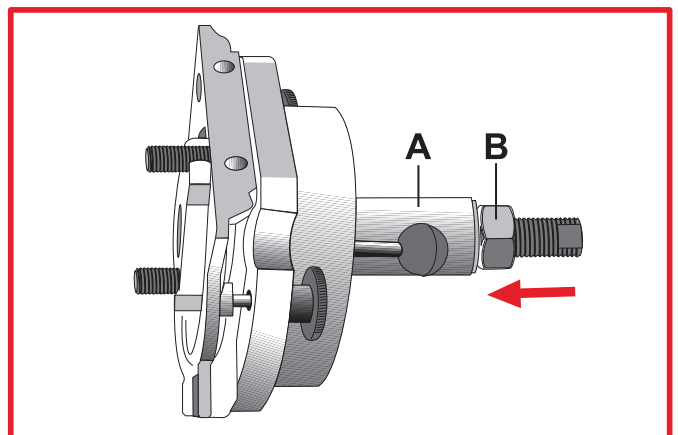
Colocando extrator com estrutura do vedante montada na estrutura do cambota.

Mantenha a flange da cambota livre de óleo e sujeidade. Verifique se o motor está no ponto morto superior.

Aparafuse a porca B no fim do fuso.

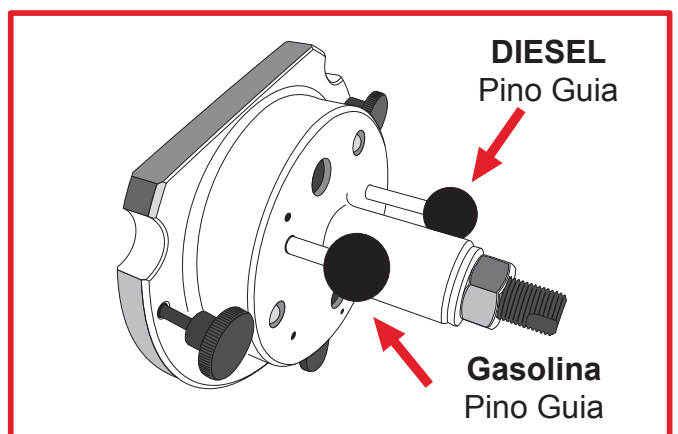
Pressione o fuso roscado na direção das setas contra a estrutura do extrator A.

Alinhe a borda plana do extrator no cárter lado da superfície do vedante do cárter e instale a ferramenta de novo conjunto da estrutura do vedante sob a cambota e para o bloco de cilindros.



Pino guia de pressão (conforme aplicável para a gasolina ou motores a diesel) no buraco da cambota. Este assegura que o anel de sincronismo atinge a sua última posição de instalação

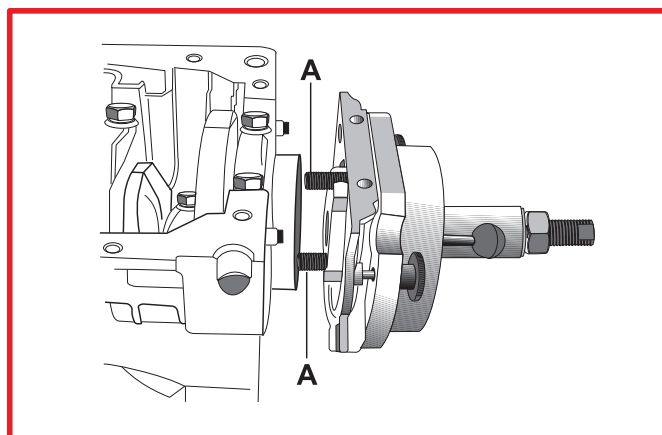
NOTA: O pino-guia para motores diesel (do lado direito botão) não deve ser inserido dentro furo roscado do virabrequim em motores a gasolina (e vice versa).



Extrator que fixa o conjunto da cambota com parafusos de fixação A.

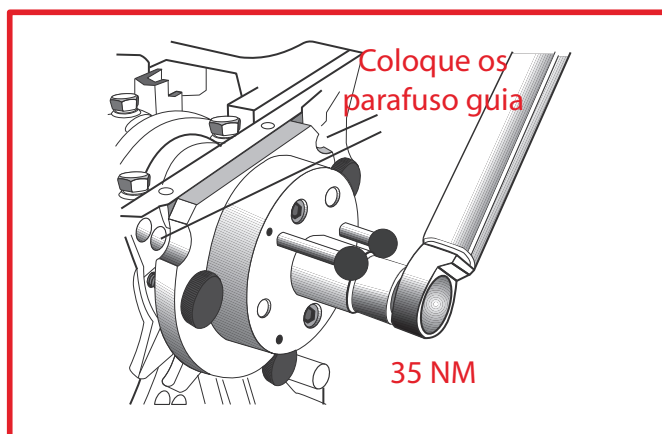
Para orientar a estrutura do vedante, dois parafuso M6 X 35mm no bloco de cilindros.

Nota: Deve apertar os parafusos na flange da cambota. (aproximadamente 5x)



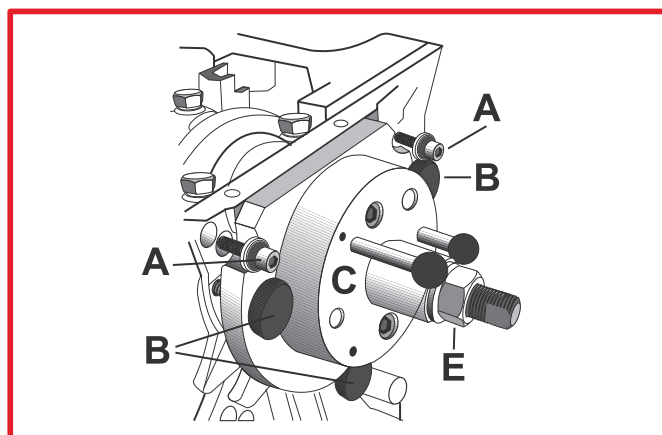
Aperte a porca grande no extrator a 35NM, esta pressionará o anel de sincronismo da cambota.

Depois de apertar a porca hexagonal, tem que haver uma pequena abertura entre a estrutura do vedante e o bloco dos cilindros.



Aperte a porca E até ao final do fuso.

Remova os dois parafusos guia A a partir do bloco do cilindro. Aparafuse os três parafusos serrilhados B fora da estrutura. Remova o anel de vedante de suporte e em seguida, remover ferramenta extração.



O anel de sincronismo na posição correta entre o eixo da cambota tem uma abertura -a- = 0,5 mm existe entre a cambota flange A e anel de sincronismo B.

Nota: Se a estrutura do vedante tiver uma vedação PTFE, desaparafuse completamente a ferramenta do extrator e remover o anel de suporte lábio do vedante.

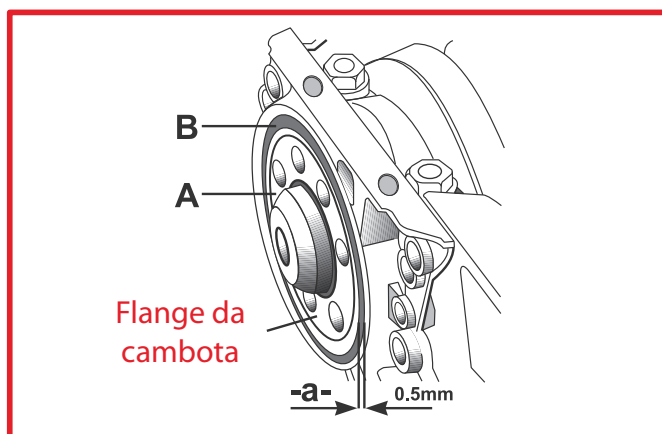
Coloque o paquímetro na flange da cambota.

Meça a distância entre a cambota -a- a flange e o anel de sincronismo. Isto também pode ser verificado com uma régua colocada em frente flange da cambota ou um apalpa folgas.

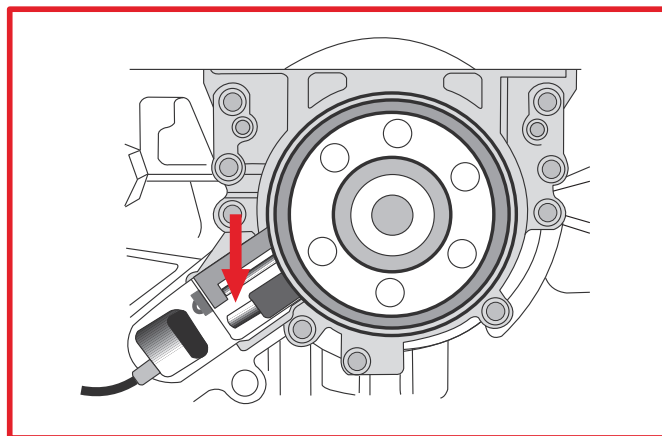
Se a medida -a- for muito pequena, re-pressione o anel de sincronismo (veja na página anterior).

Se a dimensão -a- for correta:

Instale na estrutura os novos parafusos de fixação. Aperte estes novos parafusos na estrutura com força 12NM, utilizando sequência aperto alternada na diagonal.

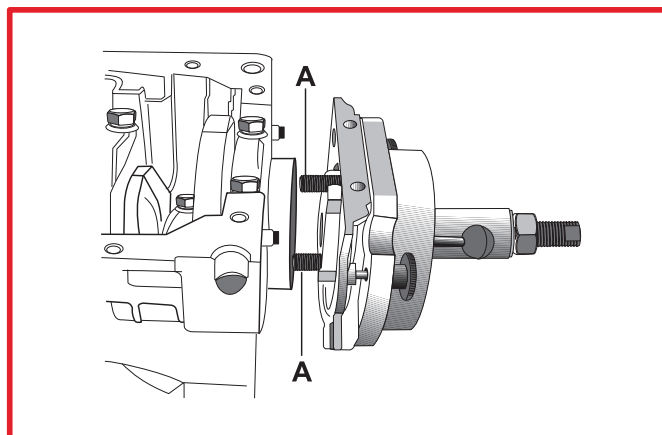


Insira o remetente de velocidade da cambota e aperte o parafuso de segurança para 5NM. Coloque o cárter .
Volte a colocar a placa intermediária.
Coloque o prato do volante do motor / usando novos parafusos. Aperte os parafusos de fixação a 60 Nm + um quarto de volta rodando (90°).



Recolocar o anel de sincronismo (se necessário)

Recolocar o extrator na flange da cambota utilizando os parafusos A. Aperte manualmente estes parafusos.
Empurre manualmente o extrator com a mão para o rebordo do vedante.



Aparafuse a porca grande E sobre fuso roscado manualmente até que entre em contacto com o corpo do extrator C.

Aperte a porca hexagonal E 40NM com a chave dinamométrica.

Verifique a posição de instalação do anel de distribuição na cambota novamente (consulte a página anterior).

Se a dimensão -a- é muito pequena, novamente, aperte a porca grande E em 45 NM com a chave dinamométrica

Respeitar a posição de instalação do anel sincronismo da cambota.

