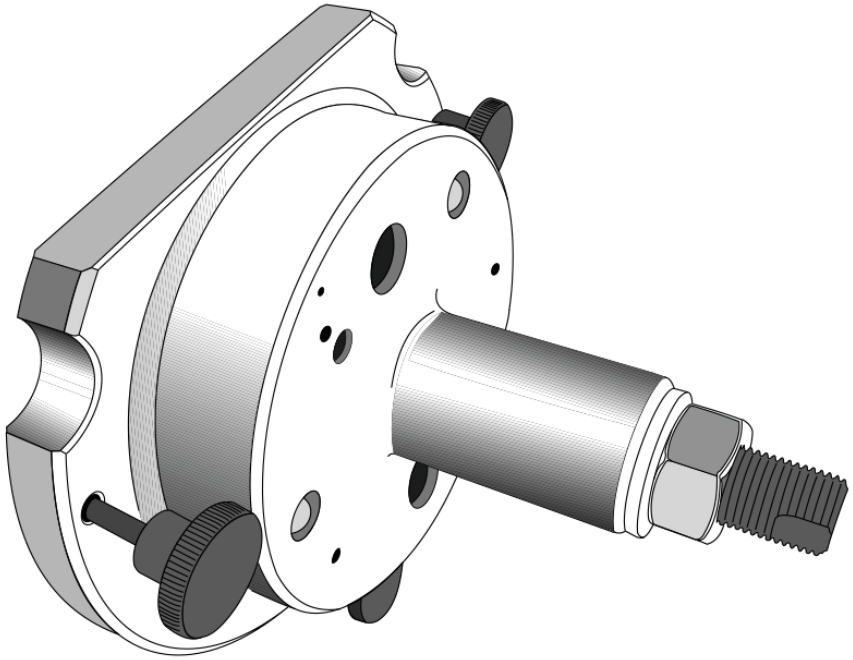
KROFtools®
PROFESSIONAL TOOLS

Instalador de vedante da cambota VW
REF 6444



Este instalador de vedante da cambota é projetado especificamente para veículos VAG com motores 16v 1.4 e 1.6.

Aplicações: Seat Arosa 1.4, Ibiza 1.4, Cordoba 1.4, Leon 1.4/1.6, Toledo 1.4/1.6, and Inca 1.4 16v Skoda Fabia 1.4, Fabia II 1.6, Octavia 1.4 and Roomster 1.4 16v VW Lupo 1.4/1.6, Polo 1.4/1.6, Polo Classic 1.4, Golf/Bora 1.4/1.6, Beetle 1.4, Caddy 1.4 16v

Outras ferramentas necessárias:
Chave dinamométrica 5-60 NM.
3x Parafusos Hexagonais M6 X 35mm.
Paquímetro (ou régua e apalpa-folgas).

O vedante da cambota é parte integrante do corpo que fixa o vedante e o sensor de velocidade, e é fornecido com um novo anel de sincronização. Se o retentor de óleo estiver com defeito, todo o conjunto deve ser substituído. Esta ferramenta de instalação de vedante da cambota REF 6444 é necessária para pressionar o novo conjunto do corpo do vedante na sua posição.

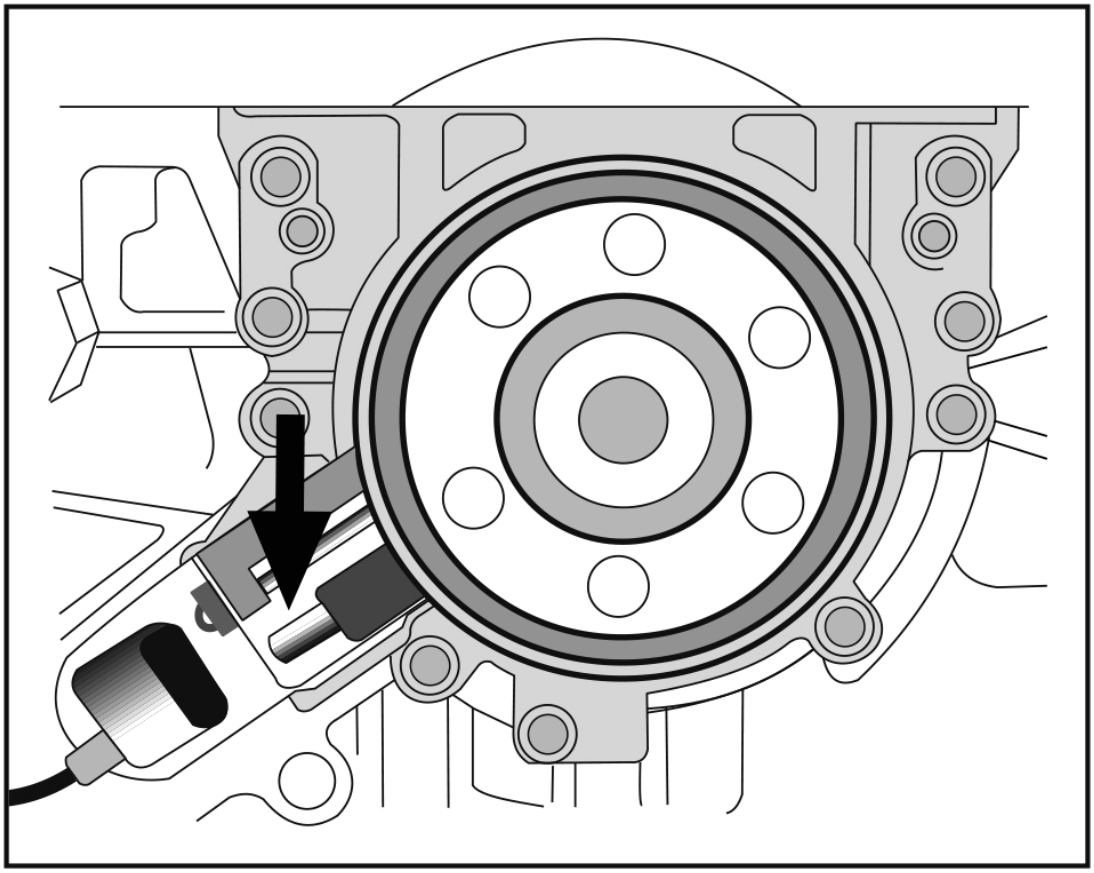
A remoção do vedante também implicará a remoção do anel de sincronização dentado da extremidade da cambota e é necessária especial atenção ao recolocar o anel na posição correta.

Remova o volante de inércia ou volante de transmissão (se necessário).

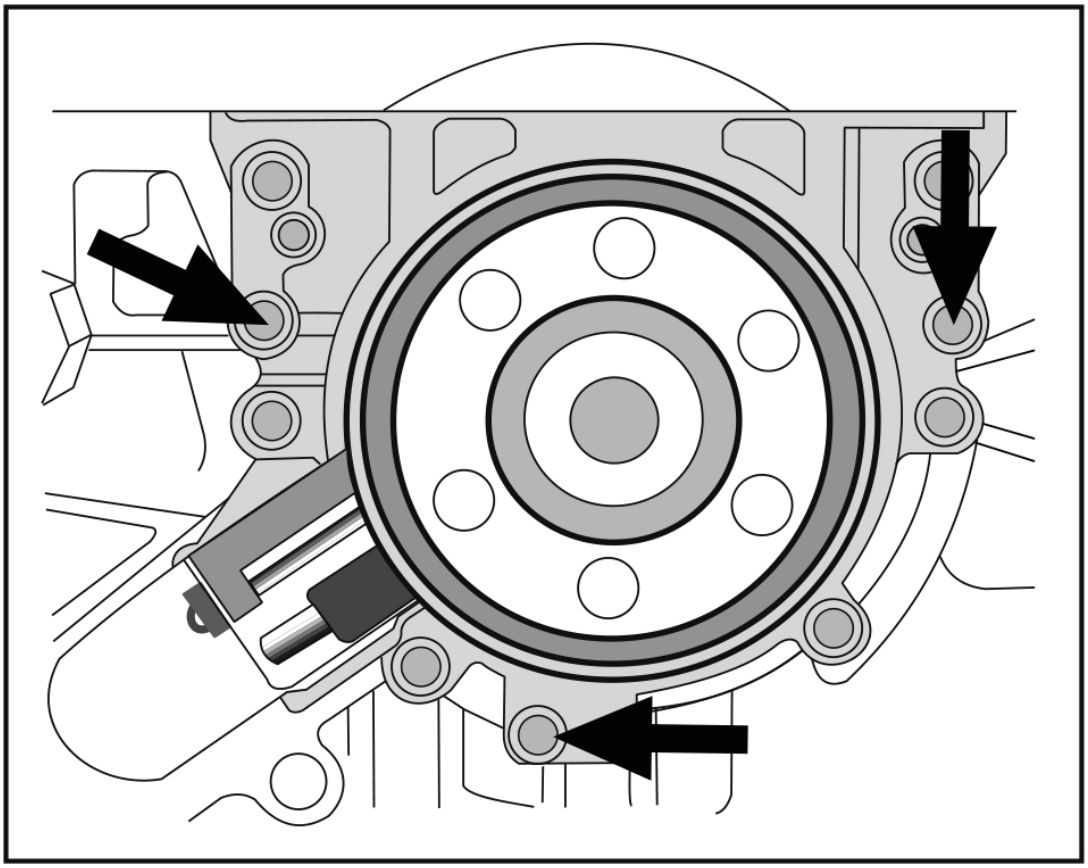
Posicione o motor no seu ponto morto superior.

Remova o cárter.

Desconecte os terminais elétricos do sensor de velocidade do motor, no corpo do vedante (SETA). Depois, desparafuse e remova o sensor e mantenha o anel isolante de borracha.
Desparafuse e descarte os parafusos que prendem o corpo.
Devem ser usados novos parafusos na montagem.



O conjunto do corpo do vedante é pressionado para fora usando três parafusos M6 aparafusados nos respetivos furos roscados (SETAS).
Aperte os parafusos alternadamente (meia volta, no máximo, de cada vez para cada parafuso) no corpo do vedante. O corpo do vedante e o anel de sincronização do sensor sairão em conjunto da cambota.



Fixar o conjunto do corpo do vedante com o sensor do anel de sincronização ao Instalador

Introdução gradual de uma nova geração de corpos de vedantes em PTFE (Teflon). O corpo do vedante com o anel elástico continuará disponível como peça de reposição. Ao instalar um novo corpo de vedante, tenha cuidado para encaixar um do mesmo tipo do que foi removido.

- O corpo do vedante com o anel de vedação de PTFE é equipado com um anel de vedação com lábio de suporte. Este anel de suporte serve como manga de ajuste e não pode ser removido antes da instalação.

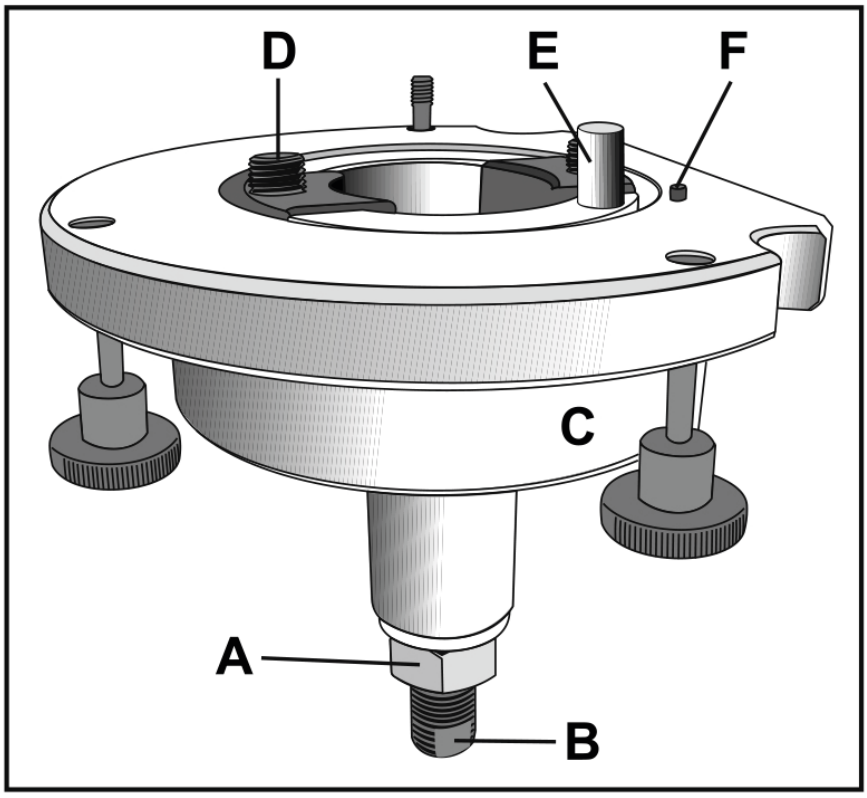
- O corpo do vedante e o anel de suporte não devem ser separados ou movidos após a remoção da embalagem.

- O anel de retorno de um corpo do vedante com anel elástico tem um revestimento em elastómero na superfície de vedação da cambota. Este revestimento não deve entrar em contato com poeira ou gordura.

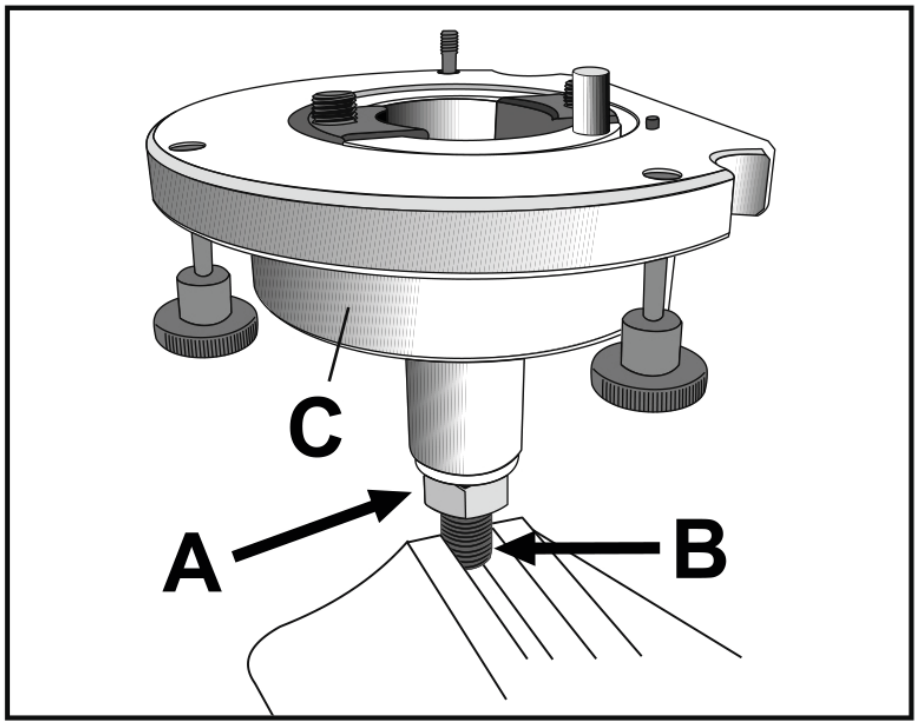
- O vedante e o corpo do vedante são uma unidade e devem ser substituídos apenas com o anel do sensor.

- A ferramenta de instalação 6444 mantém a sua posição de instalação na cambota por meio de um pino-guia (E no diagrama das páginas seguintes), que é inserido num furo roscado no corpo do anel de corrente.

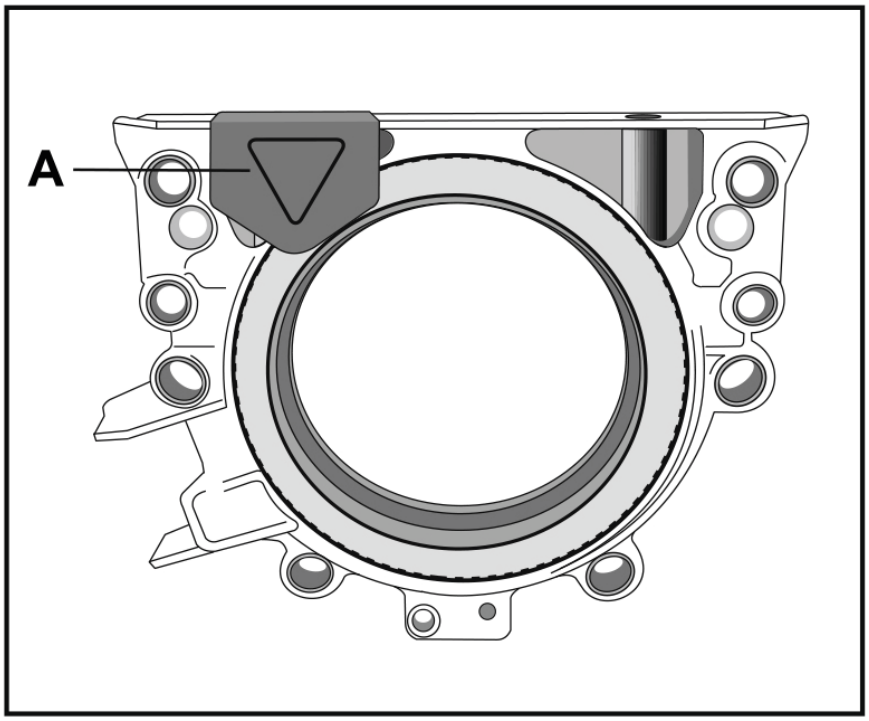
A - Fêmea hexagonal
B - Superfície de fixação no fuso roscado
C - Ferramenta de Instalação
D - Parafuso com cabeça sextavada interior
E - Pino guia
F - Pino de localização



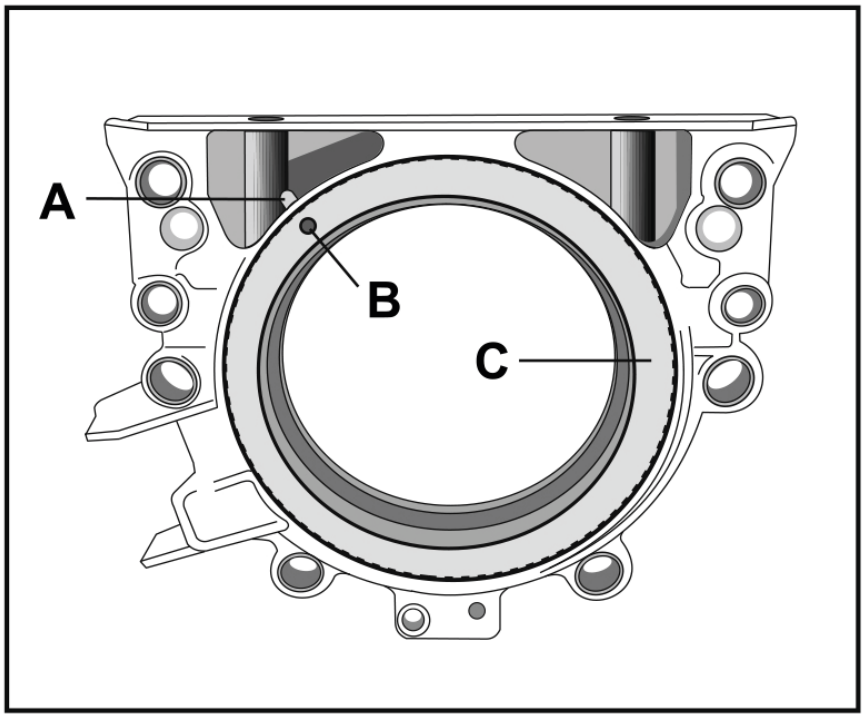
Enrosque a fêmea hexagonal B quase completamente contra a superfície de fixação A do fuso roscado. Prenda o Instalador 6444 num torno (fixe as superfícies B do fuso roscado). Pressione o corpo da ferramenta C até que este se encoste na fêmea A (seta). Aparafuse a fêmea no eixo roscado até que a superfície interna da ferramenta esteja nivelada com o corpo da ferramenta.



Antes de instalar o novo corpo do vedante, verifique se o orifício no anel de sincronização está alinhado com a marca de ponto morto superior no corpo do vedante. Um clipe de plástico (A) mantém o anel na posição correta. Depois disso, o clipe deve ser removido.



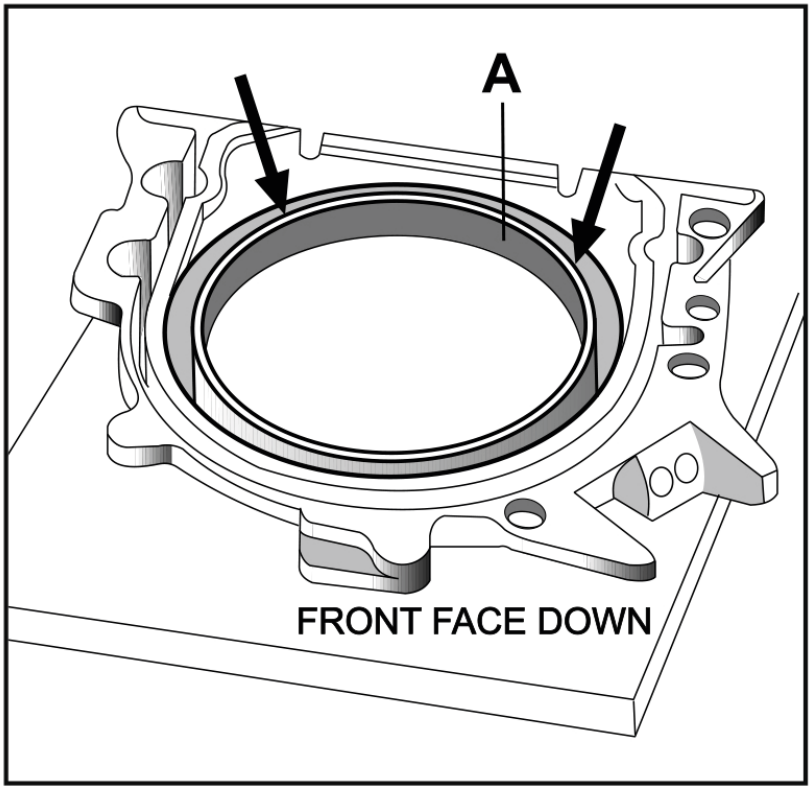
NOTA: O anel de sincronização não deve ser retirado do corpo do vedante ou girado.



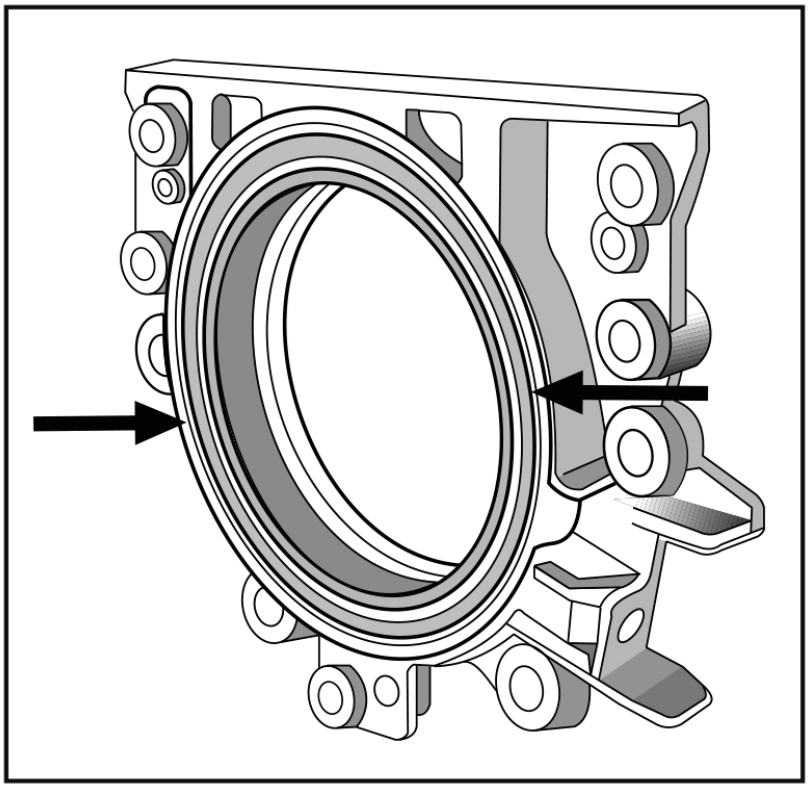
Localize o orifício B no anel de sincronização C e certifique-se de que está alinhado com a marca A do ponto morto superior no corpo do vedante.

Coloque o corpo do vedante com a frente voltada para baixo.

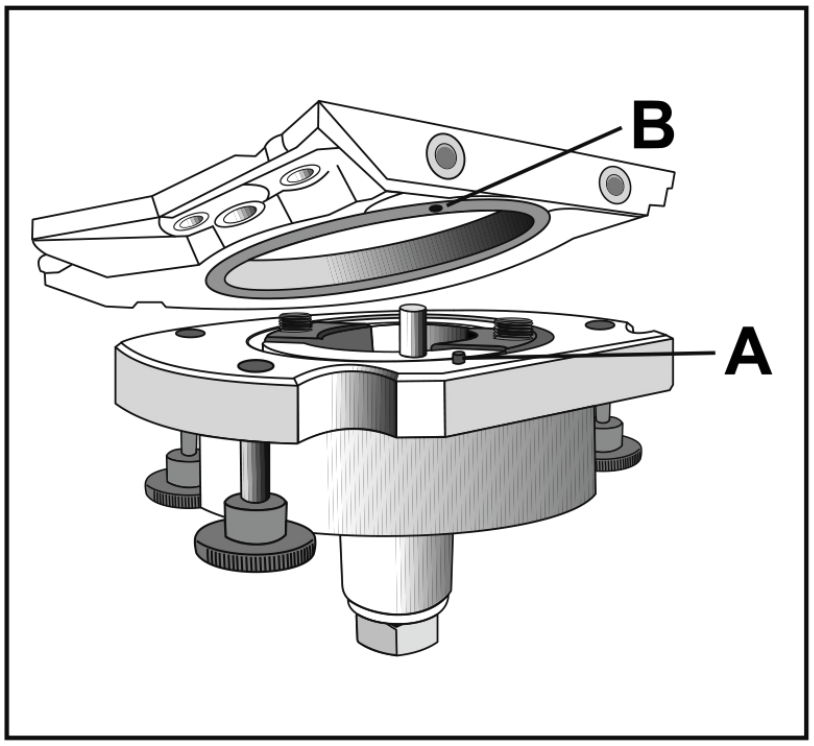
Coloque o corpo do vedante com a frente voltada para baixo numa superfície limpa e plana.
Empurre o anel de vedação com lábio de suporte A para baixo, conforme mostrado na figura, até que esteja encostado à superfície plana.



A borda superior do anel de sincronização e a borda frontal do corpo do vedante devem estar completamente alinhadas (setas).

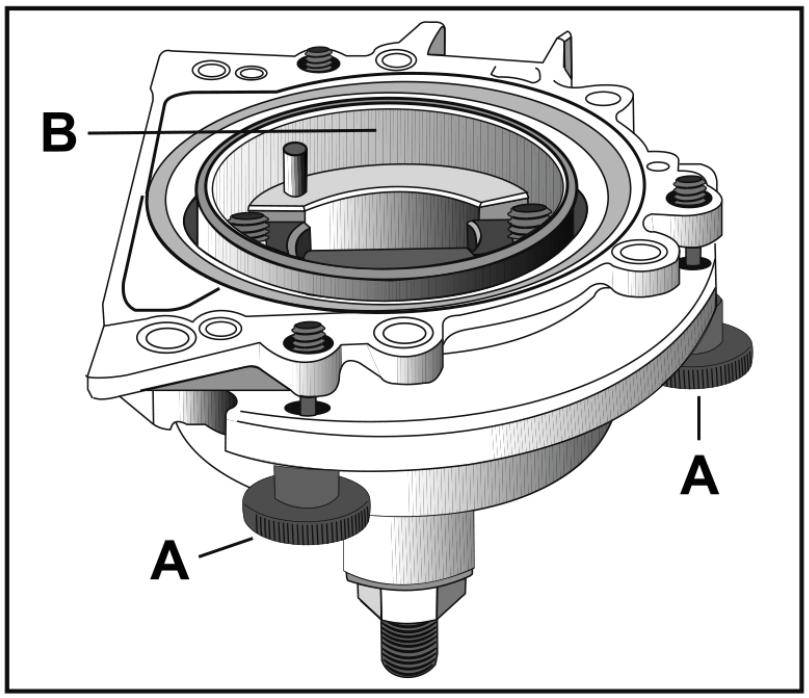


Coloque o corpo do vedante com o lado frontal voltado para o Instalador - certifique-se de que a localização da ferramenta “Pino A” pode ser inserida no orifício do anel de sincronização B.



NOTA: Certifique-se de que o corpo do vedante está nivelado com o Instalador.

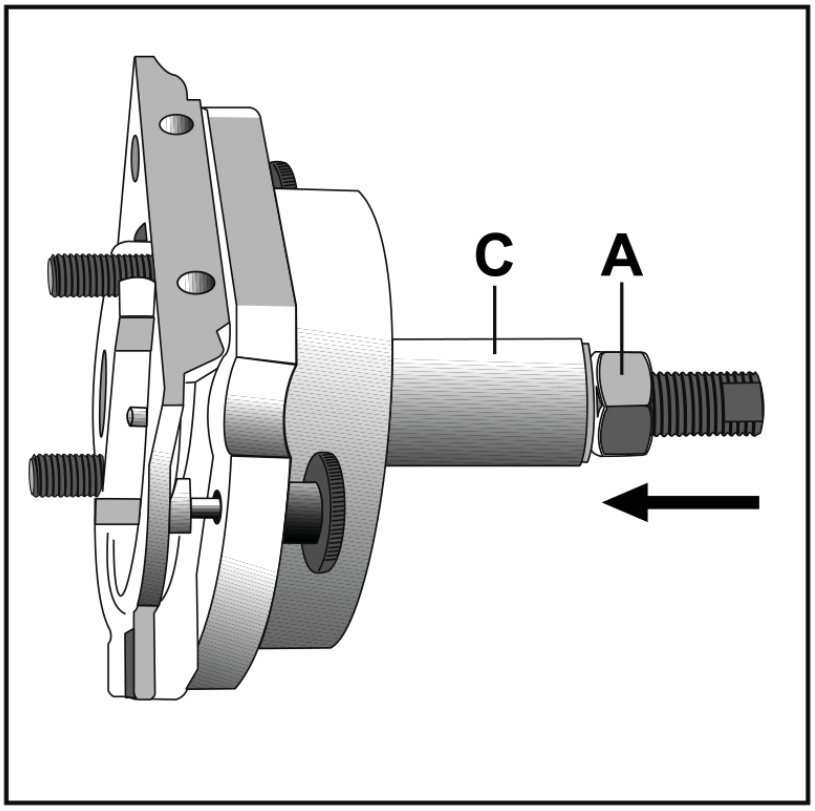
Empurre o corpo do vedante e o anel de vedação com lábio de suporte B contra a superfície do Instalador 6444 ao apertar os três parafusos com manípulo A, de modo a que o pino de localização não deslize para fora do orifício do anel de sincronização.



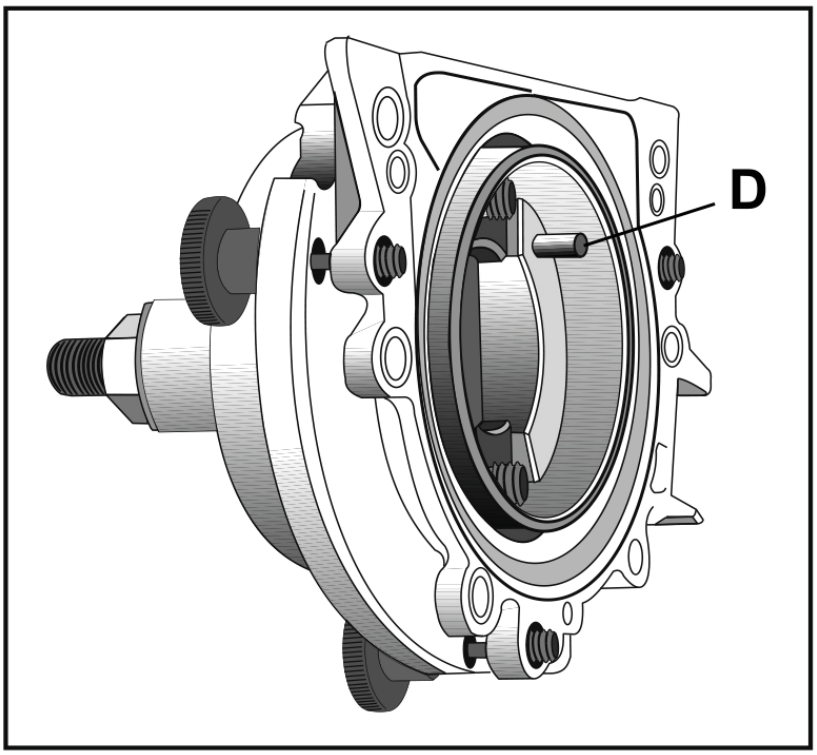
NOTA: Ao instalar o corpo do vedante, certifique-se de que o anel de sincronização não se move na ferramenta do instalador.

Fixar o Instalador com corpo de vedante à falange da cambota.

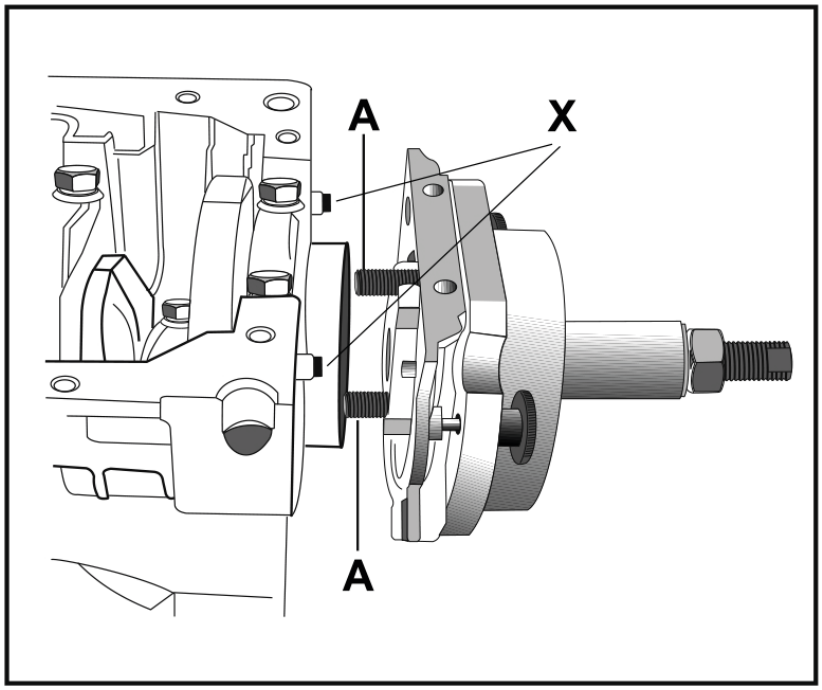
A falange da cambota deve estar livre de óleo e gordura.
Verifique se o motor ainda está no ponto morto superior.
Enrosque a fêmea A até ao final da rosca do fuso.
Pressione o fuso roscado do Instalador na mesma direção da seta mostrada na imagem, até que a fêmea A assente contra o corpo da ferramenta C.
Alinhe a borda plana do Instalador 6444 no lado cárter à superfície de vedação do cárter e encaixe a ferramenta, bem como o novo conjunto do corpo do vedante, na cambota e no bloco do motor.



O pino-guia do Instalador D é guiado no furo roscado da cambota durante a sequência de instalação. Isso garante que o anel de sincronização alcança a sua posição final de instalação.

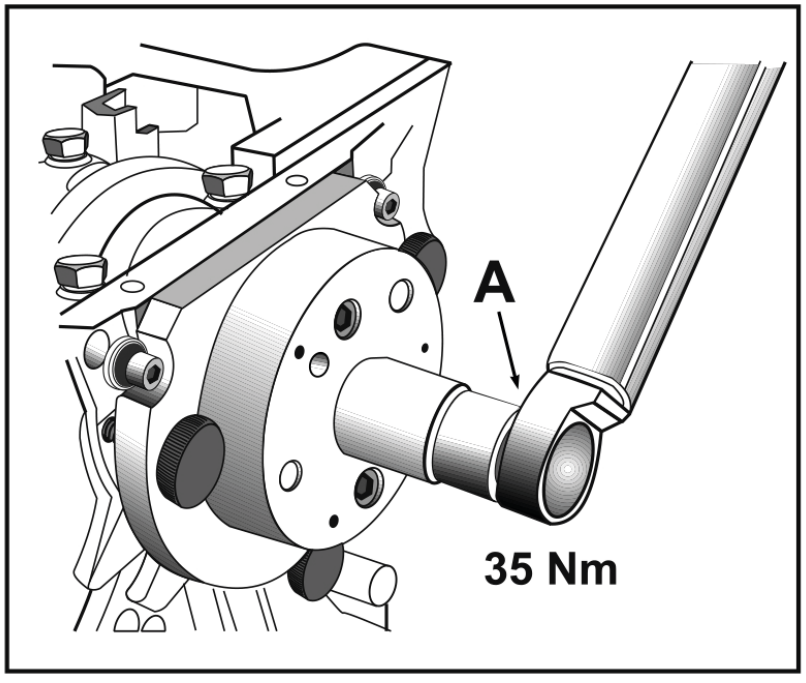


Prenda a ferramenta e o novo conjunto do corpo do vedante à falange da cambota com os parafusos de cabeça sextavada interior A.
Para guiar o corpo do vedante, enrosque dois parafusos M6x35mm no bloco do motor (X).



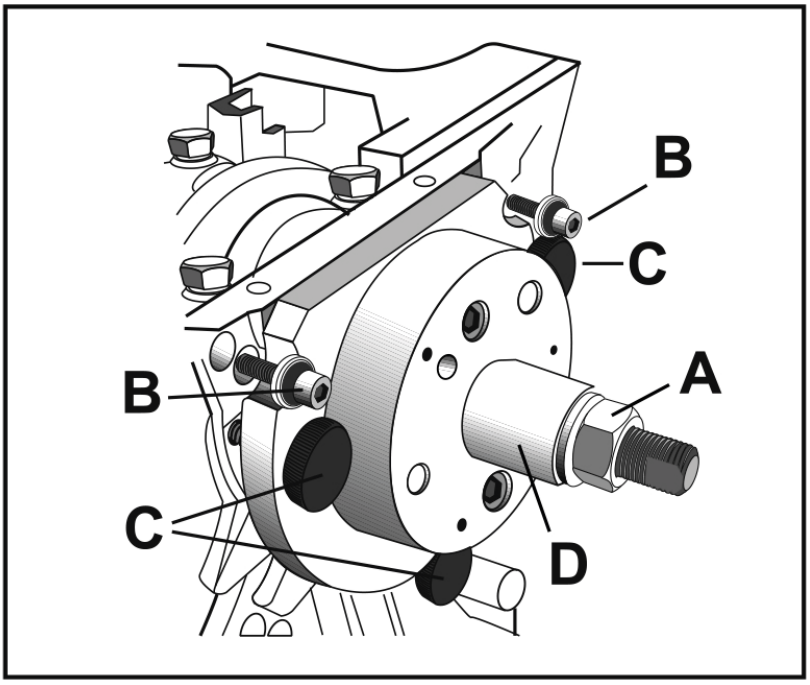
NOTA: Enrosque os parafusos A na falange da cambota (aproximadamente 5 voltas completas).

Enrosque a fêmea A no fuso roscado até chegar ao corpo da ferramenta. Depois, dê um aperto de 35 Nm, para pressionar o anel de sincronização contra a cambota.
Depois de apertar a fêmea, deve existir uma pequena folga entre o corpo do vedante e o bloco do motor.

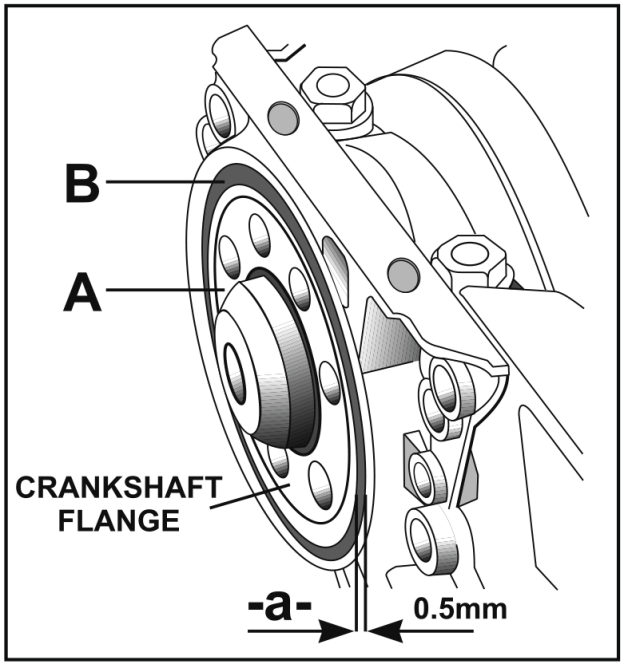


Desenrosque completamente a fêmea A do
fuso roscado e, em seguida, remova os dois parafusos-guia B do bloco do motor.
Desaperte os três parafusos com manípulos C do corpo.

Puxe a ferramenta D contra a fêmea A (apenas no caso de ser um corpo de vedante com o anel de mola).



Nota: Se o corpo do vedante tiver um anel de vedação de PTFE, desaperte completamente o Instalador e remova o anel de vedação com lábio de suporte.

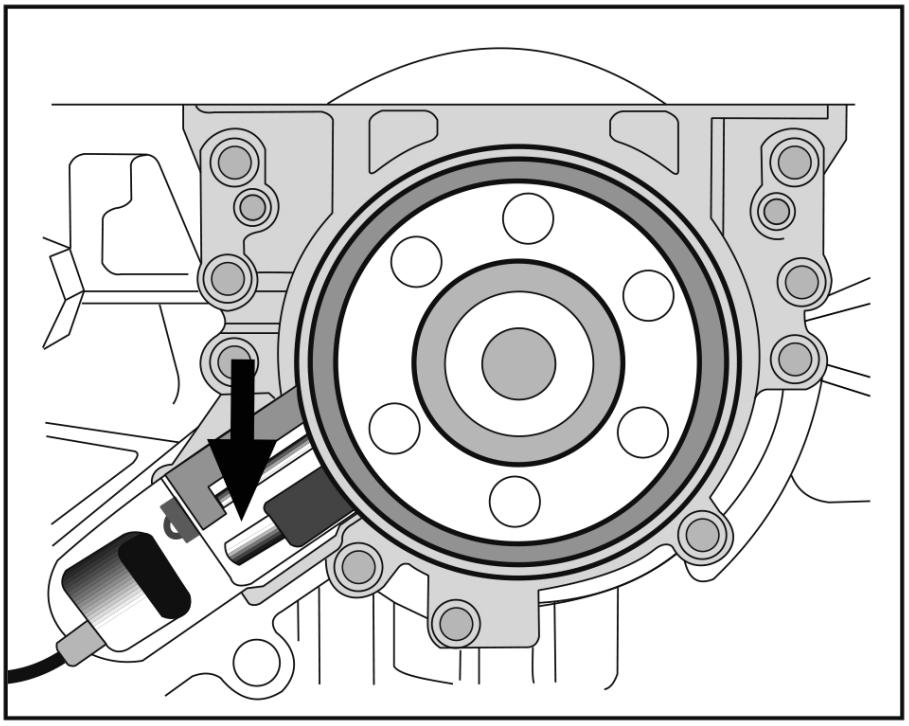


O anel de sincronização está na posição correta na cambota quando há uma folga de -a- = 0,5 mm entre o falange da cambota A e o anel de sincronização B.

Ajuste o paquímetro na falange da cambota. Meça a folga -a- entre a falange da cambota e o anel de sincronização. Esta também pode ser verificada com uma régua reta colocada através do falange da cambota e usando um apalpa-folgas.

Se a folga -a- for muito pequena, pressione novamente o anel de sincronização (consulte a secção na página 15). Se a folga -a- estiver correta, prenda o corpo com parafusos e dê um aperto de 12 Nm usando um padrão de aperto cruzado.

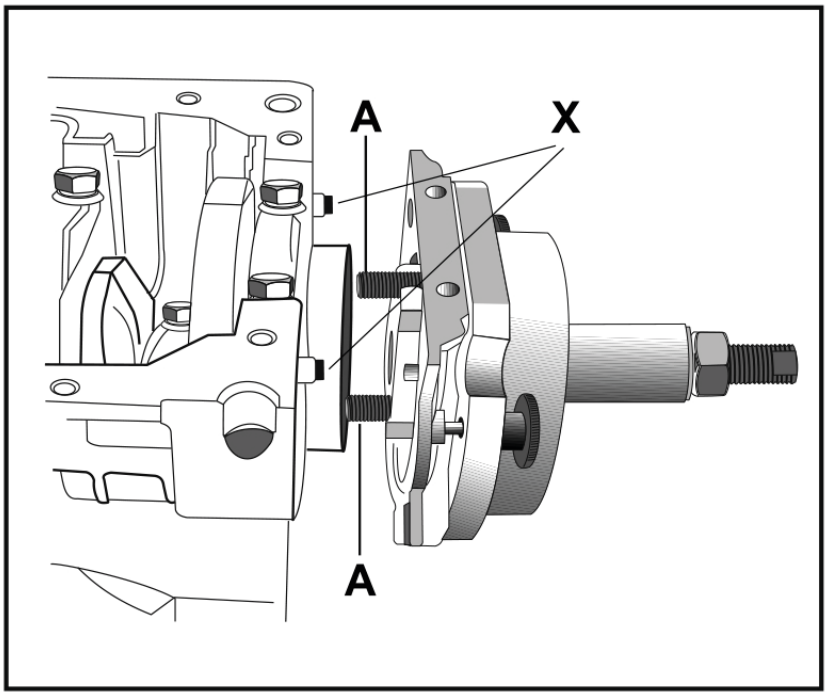
Insira o sensor de velocidade da cambota e aperte o parafuso de fixação até 5 Nm.
Volte a instalar o cárter.
Volte a instalar a placa intermediária.
Reinstale o volante / placa motriz usando parafusos novos. Aperte os parafusos de fixação com 60 Nm + um quarto de volta (90˚).



Pressionar novamente o anel de sincronização (se necessário)

Coloque novamente o Instalador na falange da cambota usando os parafusos de cabeça sextavada interior A. Aperte os parafusos à mão.

Empurre o Instalador contra a falange de vedação.



Com a mão, aperte a fêmea A no fuso roscado até que esta esteja em contato com o corpo da ferramenta D.

Aperte a fêmea A a 40 Nm usando uma chave dinamométrica.

Verifique novamente a posição de instalação do anel de sincronização na cambota (consulte a página 13). Se a folga -a- for muito pequena, aperte a fêmea A a 45 Nm usando uma chave dinamométrica e verifique novamente a posição de instalação do anel de sincronização na cambota.

