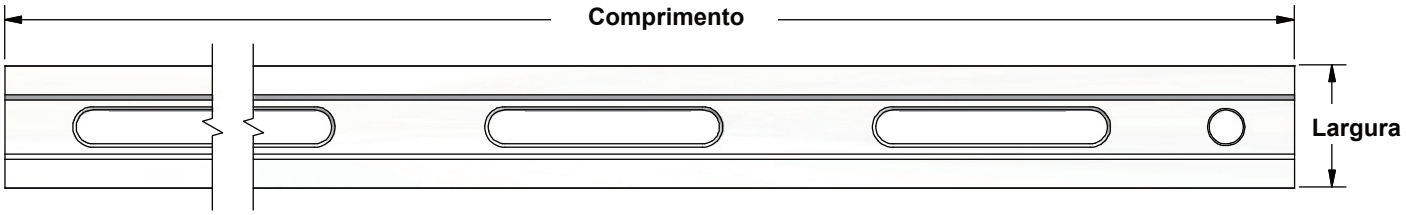
www.kroftools.com

Régua retificada verificar empenos 600mm tol 0,05mm
Ref.: 1350



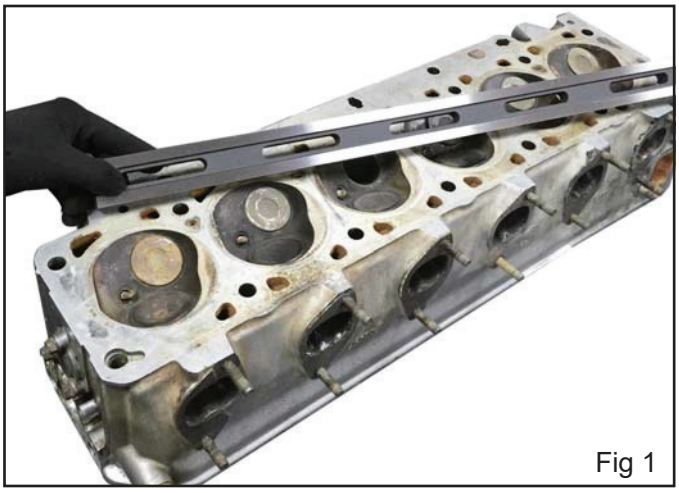
Comprimento	600 mm / 23-5/8”
Largura	36 mm
Espessura	16 mm
Material	S50C steel
Tolerância	< 0.05 mm

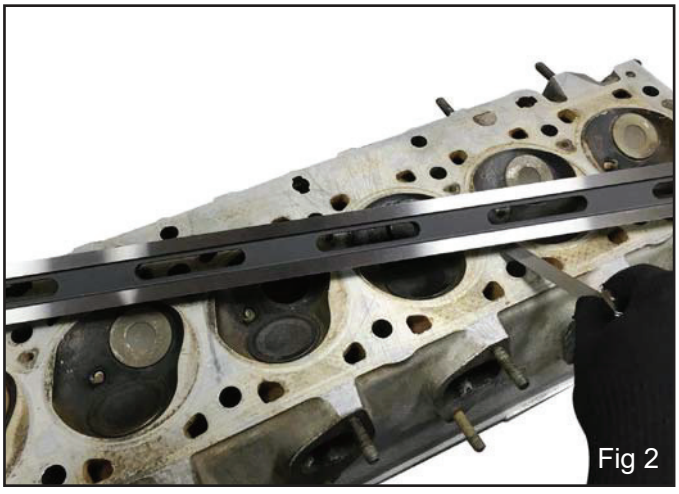
Aplicação: Teste preciso para o bloco do motor e a cabeça do cilindro ao remontar ou reformar um motor
Trabalhar com um calibrador de folga Adequado para motores de 4 e 6 cilindros



Leia sempre atentamente as instruções antes de usar a ferramenta.
Certifique-se de que sua área de trabalho está bem iluminada
Mantenha crianças e pessoas não autorizadas fora da área de trabalho.
Mantenha a área de trabalho limpa, arrumada, seca e livre de materiais não relacionados
NÃO permita que pessoas inexperientes usem este kit de ferramentas.
Sempre use proteção para os olhos que atenda aos padrões OSHA e ANSI Z87.1.
Use sempre luvas ao trabalhar com a ferramenta.
Sempre use protetores auditivos
Descarte: os clientes devem seguir os regulamentos locais de manuseio de peças.
usado / desperdiçado

Instruções:
1- Coloque o retificador de superfície na base do cilindro (Fig. 1).
2- Consulte o manual de serviço do fabricante do automóvel quanto ao espaço mínimo.
3- Incline o retificador de superfície levemente e use um medidor da espessura apropriada. Insira o medidor em vários pontos para ver se o espaço livre é aceitável (Fig. 2).


Fig 1


Fig 2